

TẠ THỊ NGỌC DUNG

GIÁO TRÌNH

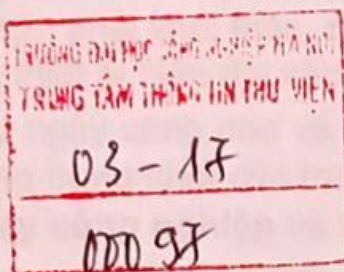
THIẾT BỊ MAY CÔNG NGHIỆP VÀ BẢO TRÌ

(DÙNG CHO TRÌNH ĐỘ CAO ĐẲNG NGHỀ)



NHÀ XUẤT BẢN LAO ĐỘNG

TẠ THỊ NGỌC DUNG



GIÁO TRÌNH THIẾT BỊ MÁY CÔNG NGHIỆP VÀ BẢO TRÌ

(DÙNG CHO TRÌNH ĐỘ CAO ĐẲNG NGHỀ)

Tác giả

TẠ THỊ NGỌC DUNG

NHÀ XUẤT BẢN LAO ĐỘNG

LỜI NÓI ĐẦU

Hiện nay, ngành may mặc đang đòi hỏi phát triển với tốc độ cao về năng suất và chất lượng để đáp ứng cho xuất khẩu và thị trường tiêu dùng trong nước. Vì vậy ngoài yêu cầu nâng cao trình độ của cán bộ kỹ thuật và tay nghề của người công nhân, chúng ta cần phải khai thác, sử dụng hiệu quả các trang thiết bị hiện có và phải đầu tư trang thiết bị hiện đại vào trong quá trình sản xuất.

Nhằm đáp ứng nhu cầu ngày càng cao về tài liệu học tập và giảng dạy của ngành may mặc và thời trang trong khối các trường nghề, chúng tôi tổ chức biên soạn **Giáo trình Thiết bị may công nghiệp và bảo trì**.

Đây là cuốn giáo trình cung cấp các kiến thức gồm cơ sở hình thành các đường may cơ bản, nguyên lý truyền động và động học của các cơ cấu chính và các dạng máy may đặc trưng của máy may công nghiệp, một số kết cấu, sử dụng và hiệu chỉnh các cụm chính của các máy trong dây chuyền may công nghiệp.

Ngoài ra sách cũng đề cập đến một số vấn đề khác nhằm khai thác, sử dụng một cách có hiệu quả các thiết bị trong công nghiệp may.

Cuốn **Giáo trình Thiết bị may công nghiệp và bảo trì** có thể dùng làm tài liệu học tập cho sinh viên đại học và cao đẳng, làm tài liệu tham khảo cho cán bộ kỹ thuật ngành may và những người quan tâm đến lĩnh vực này, đặc biệt là cho các thợ sửa chữa thiết bị may.

Trong quá trình biên soạn giáo trình này, mặc dù đã có nhiều cố gắng nhưng không tránh khỏi những thiếu sót. Nhóm tác giả rất mong nhận được sự đóng góp ý kiến của các thầy, cô giáo và các bạn học sinh, sinh viên cùng đồng đạo bạn đọc để giáo trình ngày càng hoàn thiện hơn.

Xin chân thành cảm ơn

Tác giả

TẠ THỊ NGỌC DUNG

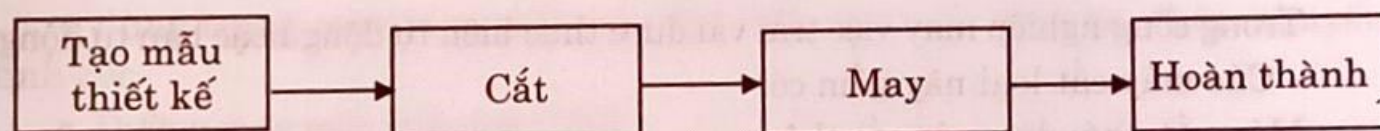
PHẦN MỞ ĐẦU

I. KHÁI NIỆM VỀ MAY CÔNG NGHIỆP

Quá trình may được thực hiện từ nguyên liệu (vải) ở dạng xúc, tấm, cuộn qua quá trình gia công bao gồm nhiều nguyên công cơ bản như kiểm tra nguyên liệu, trải vải, cắt, may, thùa khuy, đính cúc, là ép, bao gói, vận chuyển sản phẩm... đến khi hoàn thành sản phẩm.

May công nghiệp là quá trình gia công sản phẩm được thực hiện bởi người công nhân công nghiệp với các thiết bị may cơ khí hoá, bán tự động hoặc tự động hoá.

Quá trình gia công sản phẩm may dưới dạng tổng quát được mô tả như sau:



Chú ý: Nguyên công may có thể có nguyên công phụ bố trí đan xen lẫn nhau.

May công nghiệp cũng không hoàn toàn thay thế may thủ công, đối với sản phẩm có tính nghệ thuật cao, sản phẩm may được hoàn thành với sáng tác nhà tạo mẫu có tính với bàn tay của những người thợ lành nghề, đối với những người sản xuất nhỏ thì may thủ công vẫn chiếm ưu thế với lý do trang thiết bị đơn giản, giá thành hợp lý và sử dụng lao động dồi dào.

II. CÔNG DỤNG VÀ PHÂN LOẠI THIẾT BỊ TRONG CÔNG NGHIỆP MAY

1. Công dụng của thiết bị trong công nghiệp may

Các thiết bị may dùng trong công nghiệp may là thiết bị dùng để may quần áo, sản phẩm dệt kim, dệt thoi, đồ da, giày, dép, túi... trong các ngành công nghiệp nhẹ khác với nguyên liệu rất đa dạng, vải các loại (sợi bông, sợi tổng hợp), lụa, xa tanh, ny lon, vải dệt thoi, vải dệt kim, bạt, da...

2. Phân loại thiết bị trong công nghiệp may

Thiết bị trong công nghiệp may có nhiều loại khác nhau và được chia làm 5 nhóm chủ yếu:

- Thiết bị tạo mẫu và thiết kế mẫu
- Thiết bị chuẩn bị và cắt nguyên liệu
- Thiết bị công nghệ may

MỤC LỤC

Lời nói đầu	3
Phần mở đầu	5
Chương 1. Các đường may cơ bản	8
Chương 2. Các chi tiết và bộ phận cơ bản của máy may	29
Chương 3. Máy may bằng	84
Chương 4. Máy vắt sổ 2 kim 5 chỉ yamato AZ8500	116
Chương 5. Máy đính cúc CS600	157
Chương 6. Máy thừa khuyết đầu bằng lbh - 771	184
Chương 7. Máy cắt vải	226
Chương 8. Thiết bị là, ép định hình sản phẩm	242
Chương 9. Những kiến thức cơ bản và cách sử dụng bộ đồ gá	252

Chức trách nhiệm xuất bản:

LÊ HUY HOÀ

Biên tập:

BAN KT-CT-CB

Sửa bản in:

NGUYỄN QUÝNH MẠI

Trình bày bìa:

ĐỖ VĂN ANH

in 2.000 cuốn, khổ 17 cm x 24 cm, tại Công ty Cổ phần In Hà Nội. Đăng ký
số 18-2010/CXB-47-TS/LĐ, ngày 28/03/2010. Quyết định
số 6074/GDLĐ, là công và nộp bản chiếu duy III năm 2010